



Заводская НОВЬ

20 ФЕВРАЛЯ 2021 № 2 (1351)

- 50 лет ЦЗЛ и цеху 01
- Бережливое производство
- Люди завода
- Профсоюзная жизнь

Достойные преемники подразделений с полувековой историей

Начало 2021 года ознаменовано юбилейными датами 50-летия Центральной заводской лаборатории и заготовительного механоштамповочного цеха 01.

Центральная заводская лаборатория (ЦЗЛ) как самостоятельное подразделение начала действовать 7 января 1971 года под руководством Нины Николаевны Коневой. Перед лабораторией стояла задача оперативного решения технологических вопросов и усиления входного контроля материалов. Ранее химическая лаборатория находилась в составе объединенной заводской лаборатории, образованной 28 мая 1968 года.

Заготовительный механоштамповочный цех 01 - преемник механоштамповочного цеха 40, созданного еще в период подготовки производства. К сожалению, в документальной базе завода приказ об организации этого цеха архивной службой не выявлен. Поэтому так сложилось, что отчет своей истории механоштамповочный цех стал вести от первого упоминания в документах как о цехе 01, что датируется 5 января 1971 года. А чуть позже, 18 февраля «в целях повышения эффективности производства, более полного использования оборудования и улучшения организации труда и управления на базе механоштамповочного цеха 01, механизации и автоматизации

- № 15 и инструментального цеха 11» был создан механический корпус № 1, начальником которого стал Владимир Петрович Попов. На страницах этого номера газеты рассказ о сегодняшнем дне подразделений-юбиларов.

Как у любой реки есть исток, так и у нашего производства есть свое первичное звено. Заготовительный механоштамповочный цех - начало начал большинства производственных процессов предприятия. Цех возглавляет Александр Дмитриевич Бубнов. Заместителем начальника цеха по производству является Олег Алексеевич Беркутов, а заместителем по технике и технологиям - Альберт Раисович Катаранов. **О том, как строится се-**

годня деятельность подразделения с численностью 113 человек, делится А.Д. Бубнов:

«Во всех изделиях АО «Элеконд» применяются комплектующие и материалы, производимые в заготовительном механоштамповочном цехе. Подразделение постоянно участвует в обновлении номенклатуры изделий. В последние годы освоено изготовление комплектующих для перспективных оксидно-электролитических алюминиевых конденсаторов К50-100, К50-101, К50-102, К50-103, К50-104. В освоении приняли участие работники И.П. Лобовиков, С.В. Ермаков, Р.Р. Садыков, а в освоении объемно-пористых танталовых конденсаторов



Коллектив участка гальваники, мастер участка Е.Л. Третьякова

К52-29, К52-30 - В.П. Никонов, Д.Т. Ганиуллин, С.Ф. Тычинин, С.Л. Сивухина.

Конденсаторы К50-29 ранее изготавливались на Воронежском конденсаторном заводе. Сегодня у нас на предприятии освоено производство комплектующих для этих изделий при участии А.И. Баранова, С.А. Сапожникова, Ю.А. Шестаковой. Для производства комплектующих К50-32, К50-32А, К50-38 ведется подготовка. Это изделия разработки советского периода, но они востребованы и сегодня, применяются в промышленной электронике.

При участии А.М. Шайдурова, Е.С. Исанбулатова, А.Ф. Кучерова в серийное производство запущено изготовление комплектующих для накопителей электрической энергии изделий К 58-30, К 58-31, К 58-32, К 58-33 - актуальных изделий настоящего периода.

В цехе проводятся опытно-конструкторские работы по освоению изделий гражданской продукции и импортозамещению. Несмотря на спад производства, связанного в том числе со сложной эпидемиологической обстановкой, коллектив уверенно смотрит в будущее, планы цеха на 2021 год очень напряженные и для их реализации на заводе и непосредственно в цехе внедряется система «Бережливое производство». На данный момент организуется пилотный поток по изделию К50-92 с возможностью тиражирования в последующем на других изделиях. Внедрением предусмотрены такие инструменты, как система 5С на рабочем месте, производственный анализ, стандартизированная работа, быстрая переналадка, информационный центр цеха. Реализация данных мероприятий направлена на рост производительности труда и сокращение времени протекания процесса.

Самое шумное место цеха 01 - уча-



Коллектив участка сборки товарной продукции и окраски, начальник участка Р.Т. Шакиров

сток механоштамповки под руководством его начальника А.К. Галимова. Участок занимается изготовлением комплектующих для нужд участков гальваники. Это стальной корпус конденсатора серии К53-...ОС и прессования резиновых смесей - стержень, фторопластовые прокладки, скобы. Для сборочных цехов 04 и 06 - изготовление всех видов прокладок (текстолит, стеклотекстолит, фторопласт), корпуса для конденсаторов (алюминиевые, стальные, танталовые), для упаковки конденсаторов заготовка коробки, прокладки, пакеты, решетки и многое другое. На участке активно осваивается новое оборудование автоматчиками К.В. Майновым, А.С. Таркиным, наладчиком Г.В. Майновым при наставничестве В.П. Никонова.

Самостоятельным структурным подразделением цеха 01, выполняющим нетипичные для заготовительного производства, но не менее важные работы, является участок окраски, где трудятся настоящие профессионалы своего дела: М.А. Черепанова, Н.А. Мерзлякова, Т.А. Шалаева. Их труд является визитной карточкой предприятия. Есть поговорка «встречают

по одежке», а наши конденсаторы - по внешнему виду.

Хочется отметить, что планомерная работа цеха невозможна без деятельности вспомогательных служб. Это работники бюро инструментального хозяйства И.М. Кирьянов, Н.А. Чебуков, В.Ю. Исаков, В.Г. Карпов, О.В. Масальских под руководством мастера по ремонту инструмента и оснастке М.С. Третьякова.

Успешно действует мехэнергослужба, где работают В.С. Маркелов, А.В. Санников, Ф.Н. Галямшин, М.Е. Ураков, В.Л. Сенников, В.Ю. Егоров, С.В. Красноперов под руководством опытных специалистов Н.Е. Радыгина и Н.Д. Никулина. Слаженна трудовая деятельность диспетчеров И.Р. Пономаревой, Е.С. Глуховой.

Несмотря на то, что производство всегда стоит на первом месте, представители цеха 01 активно участвуют в общественной и спортивной жизни завода, являются победителями и призерами конкурсов. Они сильны и в хореографии, и в вокале, в других жанрах. Сценические номера бывают интересными и запоминающимися.

В Рабочих спартакиадах и других спортивных соревнованиях успешные результаты у А.К. Галимова (гиревой спорт), Ю.Я. Минладшина (гиревой спорт, легкая атлетика), А.В. Санникова (настольный теннис, лыжный спорт), В.В. Хирволина (плавание), А.В. Кирюхина (футбол), М.Е. Уракова (шахматы, шашки).

Среди активистов общественной жизни есть свои лидеры. С.А. Сапожников работает автоматчиком холодно-высадочных автоматов. В то же время Сергей является не только членом Совета молодежи завода, но и Молодежного парламента города Сарпула. Во главе всех профсоюзных дел стоит О.В. Масальских. Вовлекая спортсменов и творческих людей в постоянно меняющийся калейдоскоп со-



С 50-летием цеха 01 ветерана труда завода Т.Е. Воробьеву поздравили начальник цеха А.Д. Бубнов, председатель цехового профсоюзного комитета О.В. Масальских, заместитель начальника цеха 01 О.А. Беркутов



Коллектив участка механоштамповки, начальник участка А.К. Галимов

быйтий, Ольга Владимировна старается проявлять заботу о каждом работнике цеха.

В юбилейные дни хочется отметить наших ветеранов, внесших большой вклад в развитие завода. Это В.С. Сыркин, В.А. Тельнов, С.В. Тепляков, С.П. Никитин, В.А. Варычев, Л.П. Овчиникова, Т.Е. Воробьева, А.А. Мамутина, С.Н. Тереханов, М.Х. Селина, Е.В. Мерзлякова, Н.В. Никонова, З.В. Калашникова, Л.К. Гудкова, В.Д. Суханов, В.А. Сухих, Ш.Г. Абашев, В.З. Шарафисламов, П.В. Зирдамов, В.Г. Пименов и многие другие. В цехе помнят каждого за мастерство, ответственность, человеческие качества».

ЦЗЛ - площадка успешного освоения современных методик.

Рассказывает начальник Центральной заводской лаборатории Любовь Геннадьевна Сандалова: «Все течет, все изменяется. Во многих подразделениях происходят перемены к лучшему. Центральная заводская лаборатория не исключение. Обновляется приборная база, внедряются новые методы анализа, обновляются кадры. Изготовление конкурентоспособной продукции неосуществимо без применения современных методов анализа, поэтому руководством предприятия приобретен атомно-эмиссионный спектрометр с индуктивно-связанной плазмой фирмы Shimadzu (Япония). Это настоящий прорыв в современный аналитический мир: спектрометр позволяет определить содержание массовых долей металлов в различных средах, а его широкий динамический диапазон дает возможность одновременного определения макро- и микрокомпонентов.

Первой задачей при освоении прибора стал качественный и количественный анализ питьевой воды. Теперь работа специалиста на приборе

занимает не более 10 минут, где в одном анализе определяются около 70 элементов. К примеру, определение содержания только массовой доли железа ранее составляло не менее одного часа. Перед ЦЗЛ была поставлена задача и о проведении анализа отложений на деталях оборудования цеха 04. С помощью спектрометра определен состав отложений, что помогло разобраться в поломке.

Следующий шаг - разработка и внедрение методик по анализу танталового порошка, марганца азотнокислого и уксуснокислого, фольги алюминиевой и других материалов, применяемых в АО «Электонд». Прибор не предполагается использовать от случая к случаю. Задействован весь спектр, как рутинных работ по входному контролю материалов по экологическому и промышленно-санитарному контролю, так и научно-практических работ по необходимым исследованиям.

Наряду с другими подразделениями ЦЗЛ может гордиться своими кадрами – профессионалами с внушительным стажем и опытом, молодыми специалистами, подающими большие надежды.

В лаборатории входного контроля материалов работа не прекращается ни на минуту: конденсаторная бумага, эмали и лаки, растворители и спирты, электролиты и аквадаги, без конца и без края марганец азотно- и уксуснокислый, фольга алюминиевая, различные виды проволоки, изоляторы, кислоты и реактивы. И не только по входному контролю, все материалы проходят неоднократные проверки на основе служебных записок от цехов и отделов. Проверкой материалов занимается группа из пяти человек. Техник-лаборант Кристина Евгеньевна Юшкова освоила оптико-эмиссионный прибор, контролируя качество

припоя. Лаборанты химического анализа Гузалия Минигаяновна Нафикова, Марина Анатольевна Поткина, Наталья Петровна Алабушева - самые опытные специалисты в области проверки качества материалов, наизусть знают методики измерений, какие показатели проверяются в том или ином материале. Инженер-химик Вероника Александровна Коробейникова работает недавно, но уже показала себя сильным аналитиком, быстро освоила методы измерений, в том числе и сложные анализы: хроматография, спектрометрия.

Для механических испытаний материалов, а это и механические методы с разрушающим контролем, и физические, и электрические и химические, используется большое количество приборов и оборудования. Приятно отметить, что за последние 10 лет приборная база значительно обновлена. Наряду с другим профессиональным оборудованием в ЦЗЛ действуют машина для испытания листового металла по Эриксену, инвертированный микроскоп фирмы Leica, высоковольтная измерительная установка УПУ-22, шлифовально-полировальный станок «Полилаб», позволяющий готовить микрошлифы в современных условиях. Это требует и опыта, и ответственного отношения. Здесь успешно трудятся ведущий инженер-лаборант Ольга Владимировна Беляева, лаборант химического анализа Елена Михайловна Жижелева. Лаборант химического анализа Надежда Павловна Филиппова работает в группе механических испытаний менее полугода и уже не уступает стажистам. Слесарь - ремонтник Валерий Эдуардович Огорельцев обладает массой профессиональных умений. Точность, аккуратность, коммуникабельность, взаимовыручка - качества нашего



Коллектив Центральной заводской лаборатории

специалиста-механика.

Вода: обессоленная, дистиллированная. От ее чистоты зависит качество выпускаемой продукции. В 2020 году принято решение увеличить количество проверок дистиллированной воды. В итоге - 600 проверок, тогда как в 2019 году их было 323.

Вода сточная. От уровня содержания предельно допустимых веществ зависит экологическая обстановка наших водоемов и почв. Сброс сточной воды с превышением норм ПДК грозит предприятию штрафными санкциями.

За качеством воды на производстве следят так называемые «водники»: инженер-химик 2 категории Юлия Андреевна Грязных, лаборанты химического анализа 5 разряда Катерина Игоревна Фофанова и Ирина Дмитриевна Шадрина. Молодые, красивые, полные сил и желания трудиться на благо нашего предприятия. Все трое - профессионалы своего дела. По любому вопросу контроля воды дадут исчерпывающие ответы, примут правильные решения

Воздух рабочей зоны. Выбросы: замеры воздушной среды по экологическому контролю и мониторингу газоочистных установок, производственному контролю, замеры воздуха рабочей зоны по специальной оценке условий труда, замеры атмосферного воздуха на границе санитарно защитной зоны ежедневно проводят так называемые «воздушники». Труд нелегкий: для мониторинга выбросов забираются на крышу предприятия, для контроля предельно допустимых ПДК рабочей зоны и контроля атмосферного воздуха идут на проведение анализа, нагружаясь тяжелыми приборами. Это ведущий инже-

нер-лаборант Вероника Ивановна Дегтярева, о которой говорят, что воздух - это ее стихия. Лаборанты химического анализа Татьяна Евгеньевна Таранкова с 30-летним опытом работы, грамотный специалист с инженерным мышлением, и начинающий лаборант Гульфариды Александровны Ощепкова.

Микроклимат технологический и производственный. Ухудшение влияет и на здоровье, и на выход годных изделий. Замерами микроклимата занимаются ведущий инженер-лаборант Татьяна Юрьевна Корсакова и лаборант химического анализа Виктория Игоревна Горбунова. В их ведении производственный контроль физических факторов: шум, вибрация, электромагнитные поля, освещенность, проводят замеры запыленности. А еще они - умницы и красавицы.

Нельзя не сказать о заместителе начальника ЦЗЛ Оксане Павловне Беляевой, грамотном специалисте в области аналитики. Опыт работы с алюминиевыми изделиями в службе главного технолога дает преимущество при решении спорных вопросов по фольге и бумаге. В период аккредитации она несет груз ответственности за организацию и проведение внутрилабораторного контроля, предупреждающих и корректирующих мероприятий, межлабораторных сравнительных испытаний. Скромна, профессионально компетентна, не работает на показ.

Центральная заводская лаборатория в статусе аккредитованной проводит замеры для организации, которая занимается специальной оценкой условий труда для нашего предприятия, тем самым экономя расходы на данную процедуру.

Именно для этого и была проведена аккредитация. Объем работы ЦЗЛ всегда был большим, а со статусом аккредитованной возрос в разы. Деятельность строится в соответствии с федеральными законами и приказами Минэкономразвития, лаборатория еженедельно отчитывается перед Росаккредитацией о проделанной работе. В настоящий момент перед ЦЗЛ, именно как перед аккредитованной лабораторией, стоят задачи по расширению области своей деятельности с целью экономии расходов предприятия при обращении в сторонние организации по оказанию тех или иных услуг.

Работа ЦЗЛ - это взаимодействие со многими подразделениями: без замеров атмосферного воздуха и выбросов, анализа сточной воды экологическая служба не сможет решить вопросы о соблюдении или не соблюдении норм, без проведения производственного контроля служба охраны труда не сможет заботиться о безопасности работников предприятия. Без анализа материалов по входному контролю и контролю водной среды - возрастет количество брака в изделиях. ЦЗЛ очень старается: не задерживает с проверкой материалов, выдачей протоколов, понимая, что от этого зависит выполнение планов цехов, выполнение программ и мероприятий подразделений.

Работа Центральной заводской лаборатории строится на принципе взаимодействия при общей задаче - выпуске предприятием качественной конкурентоспособной продукции».

Елена Сальникова

НАЦПРОЕКТ: ТРИ МЕСЯЦА ПОЗАДИ

Третьего февраля 2021 года во Дворце культуры «Электрон» прошел День информирования о реализации национального проекта «Повышение производительности труда». Коллектив завода подвел итоги за три месяца. Рабочее совещание, посвященное нацпроекту, частью которого осенью прошлого года стало акционерное общество «Элеконд», открыл генеральный директор А.Ф. Наумов.

Образцом, моделью оперативного управления производством в рамках нацпроекта был выбран пилотный поток «Конденсатор оксидно-электrolитический алюминиевый К50-92». Подробно об этом, а также о совместной работе Федерального центра компетенций и рабочей группы предприятия рассказал лидер направления «Оптимизация потоков», начальник службы производства С.В. Галанов.

Вся работа, направленная на успешную реализацию нацпроекта на предприятии, является командной. Подключились все: руководители подразделений, работники разных звеньев, каждый причастен к тем позитивным изменениям, которые сейчас происходят на заводе. Главным координационным центром является рабочая группа. С докладом перед собравшимися выступил ее руководитель, начальник бюро развития производственной системы отдела труда и заработной платы А.А. Мальцев.

Национальный проект «Производительность труда» работает для повышения конкурентоспособности российских товаров и услуг, создавая культуру высокой производительности и эффективности среди работников организаций в каждом регионе России. Главным куратором нацпроекта является «Федеральный центр компетенций в сфере производительности труда». Его представители работают по всей стране, на многих предприятиях. В АО «Элеконд»



внедряет нацпроект М.А. Улищенко. Он рассказал об итогах совместной деятельности, поблагодарил членов рабочей группы, всех заводчан, пожелав успехов и достижения намеченных целей.

В целях получения новой информации по нацпроекту и по обмену накопленным опытом рабочая группа АО «Элеконд» 11 февраля посетила АО «Глазовский завод Металлист» - одно из крупнейших предприятий страны по изготовлению вентиляционно-отопительного оборудования и слесарно-зажимного инструмента. Его производство включает в себя современный инструментальный участок, участок обрабатывающих центров с числовым программным управлением, раскройные лазерные комплексы, оборудование для динамической балансировки рабочих колес, листообрабатывающее оборудование: ножницы, пресс, листогибы с числовым программным управлением, установка для покрытия металлоизделий порошковыми красками.

Своими впечатлениями от поездки поделилась А.В. Козлова, специалист рабочей группы АО «Элеконд»:

В ходе визита на завод «Металлист» мы приняли участие в оперативном со-

вещании, которое провел директор по производству С.В. Главатских. Прошло совещание около инфоцентра – «центра управления полетами» предприятия. Здесь размещается актуальная информация о деятельности подразделений, которая помогает руководителю и сотрудникам быть в рамках одного информационного поля и понимать, как команда движется к своим целям, какие есть отклонения и как с ними работать.

На инфоцентре предприятия собрана информация по ключевым показателям деятельности по линии всех функций, видна связь между ними: как отклонение в работе одного подразделения повлияло на результаты другого и предприятия в целом. У каждой службы своя роль, но именно благодаря слаженной работе достигается общий результат. Используя различные визуальные форматы демонстрации сведений, можно легко и быстро увидеть отклонения от целевых показателей и совместно принимать меры по их устранению. Видение полной картины текущей ситуации по предприятию помогает повышать скорость принятия решений.

Совещания у инфоцентра – это эффективный канал обратной связи между руководителем и подчиненными, возможность вынести на открытое обсуждение нерешаемые проблемы с нижних уровней управления, к примеру, с участков и совместно найти решения. Такая практика уже есть и у нас, пока только в сборочном цехе 06, но в будущем надеемся распространить ее по всему предприятию.

После совещания для рабочей группы провели экскурсию по цехам, занимающимся изготовлением вентиляционного оборудования, с демонстрацией применения инструментов бережливого производства.



ПРИУМНОЖАЮТ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОСТИЖЕНИЯ

В День Российской науки, отмечаемый 8 февраля, есть желание рассказать о научно-технической деятельности отдельных работников АО «Электрон». Выбор определил двух участников из группы специалистов отдела алюминиевых конденсаторов, успешно выполнивших одну из последних научно-исследовательских работ, принятых специальной комиссией в декабре 2020 года. Знакомимся с ведущим специалистом отдела алюминиевых конденсаторов Александрой Сергеевной Кузнецовой и заместителем начальника лаборатории алюминиевых конденсаторов Александром Яковлевичем Мехряковым.



Александр Яковлевич работает на предприятии с 2004 года. Закончил аспирантуру. На сегодняшний день он - соискатель ученой степени кандидата технических наук. Тема научной диссертации «Разработка электролитов с расширенным температурным интервалом для алюминиевых оксидно-электролитических конденсаторов». В интеллектуальном багаже 19 научных работ, их них - 11 патентов Российской Федерации.

Александра Сергеевна Кузнецова из тех, кто делает первые шаги в производственной деятельности предприятия. Ведущий инженер-технолог отдела алюминиевых конденсаторов - выпускница Ивановского государственного химико-технологического университета, заводской стипендиат, окончила аспирантуру, стажировку проходила в Испании. Специализируется в области органической химии и электролитов. В 2019 году защитила научную диссертацию. Отметим, что одна из предварительных процедур защиты диссертации проходила на английском языке. Александра Сергеевна - кандидат химических наук, автор 47 публикаций, семь из них - в науч-

ных журналах, где три статьи вышли в зарубежных изданиях, а восемь статей Александры Сергеевны вошли в научные сборники. Еще она - обладатель двух российских патентов.

Оба специалиста работают в большом коллективе, деятельность которого представляет собой многогранный творческий научный процесс, где из результатов складывается то, что мы называем разработкой новых изделий. О своей каждодневной работе Александра Сергеевна и Александр Яковлевич говорят в неотъемлемости от коллективного формата профессиональной деятельности, отмечают факт постоянной потребности в получении дополнительных знаний даже при наличии хорошей образовательной базы. С большим уважением отзываются о руководителях отдела всех уровней, как своих наставниках, являющихся носителями более широких знаний, опыта и научного видения.

Людмила Алексеевна Суханова, как руководитель подразделения и разработчик, так говорит о своих коллегах: «Отличительной чертой Александра Яковлевича является его пылкий ум и умение глубокой и подробной прора-

ботки любого вопроса, за решение которого он берется. Это касается и его работы, и его досуга.

Прежде, чем применить какое-либо найденное решение, Александр Яковлевич внимательно изучит все возможные негативные и позитивные последствия этого. То же самое и о его досуге. Александр Яковлевич серьезно увлекается туризмом. К каждому своему походу тщательно готовится заранее, предусматривая все мельчайшие подробности как самого маршрута, так и бытовых проблем походной жизни. Даже во время отдыха он не перестает быть ученым - изучает природу и историю той местности, где бывает - от Камчатки до Кипра. Фотографии, сделанные им во время походов, удивляют своей необычностью.

А.В. Мехряков - постоянный участник заводских (и не только) интеллектуальных конкурсов. Такое разнообразие интересов, широкий кругозор в сочетании с требовательностью как к себе, так и к окружающим, позволяет Александру Яковлевичу быть безусловным лидером.

Стиль работы Александры Сергеевны отличается тем, что каждую поставленную задачу она решает сначала в теории, а уже потом воплощает на практике. Не секрет, что в заводских разработках часто бывает наоборот, решение находится методом проб и ошибок, и уже потом проводится обоснование этому с точки зрения той или иной науки. В отчетах о проделанной работе Александра Сергеевна всегда представляет теоретические выкладки всех экспериментов с формулами химических реакций проходящих процессов, что позволяет использовать эти отчеты в том числе и в качестве учебных материалов для коллег, которые еще на пути к расширению горизонтов своих научных знаний.

Несмотря на то, что Александра Сергеевна Кузнецова относительно недавно пришла на завод, она является полноценным соавтором последних разработок отдела.

Наступивший 2021 год объявлен Годом науки и технологий. Есть надежда, что герои нашего повествования в составе успешного производственного коллектива смогут приумножить научно-технические достижения.

БАКТЕРИЦИДНЫЕ РЕЦИРКУЛЯТОРЫ. ВОПРОСЫ И ОТВЕТЫ

Думаю, вы со мной согласитесь, пандемия заставила нас пересмотреть свои взгляды на многие вопросы, особенно те, которые касаются здоровья. Теперь нам известно, что такое самоизоляция, санитарное благополучие, противовирусные мероприятия. На работе и дома мы обрабатываем поверхности дезрастворами, регулярно делаем влажную уборку, проветриваем помещения, упаковки принесенных из магазина товаров подвергаем тщательной обработке. Вся надежда на массовую вакцинацию, которая сейчас набирает обороты по всей стране. Ковид-19 будет побежден, но останется народный фольклор, который пополнился за это время новыми поговорками: «Вирус не воробей, вылетит - не поймаешь», «Друг познается на социальной дистанции» - это современная реальность. В целях сохранить здоровье семьи многие не ограничились использованием масок и антисептиков, а приобрели домой бактерицидные рециркуляторы - вещь, безусловно, полезная при условии правильной эксплуатации. Об этом подробнее расскажет заведующий здравпунктом Е.А. Мерзлякова.



Здоровье человека находится в прямой зависимости от чистоты окружающего воздуха. Очень часто мы проводим много времени в местах, где в атмосфере присутствует значительное количество болезнетворных возбудителей. Простой и эффективный способ обеззараживания воздуха в помещениях - использование бактерицидного облучателя-рециркулятора. В АО «Элеконд» на данный момент они установлены в здравпункте, отделе кадров, спортивном зале, в помещениях, относящихся к сфере общественного питания.

Наиболее важными параметрами при выборе облучателя-рециркулятора являются тип помещения, его объем и производительность прибора. Требования, предъявляемые к обработке воздуха в разных помещениях, отличаются. Например, степень очистки воздуха в операционной должна быть намного выше, чем в обычном бытовом помещении. Нормативной документацией определены пять категорий. Для каждой модели облучателя в инструкции приведено время, необходимое на дезинфекцию воздуха в помещении зависимости от его категории и площади.

Иногда покупатели считают, что если производительность рециркулятора 30 м³/час, то его нельзя применять для помещений большего объема. Это мнение не является верным - от производительности зависит только скорость обработки помещения за один час. Просто для обеззараживания воздуха в помещении менее производительным рециркулятором понадобится больше времени.

Следует отметить, что некоторые помещения, к которым предусмотрены строгие требования по дезинфекции (операционные, родильные палаты) даже при небольшой площади требуют размещения высокопроизводительных

облучателей-рециркуляторов.

К домашним и офисным помещениям не предъявляются наиболее строгие требования к степени очистки воздуха. Кроме того, скорость дезинфекции в данном случае не является принципиальной. При этом нужно учесть, что облучатели-рециркуляторы могут работать без перерывов. То есть фактически можно установить рециркулятор с высокой производительностью даже в комнату с большим объемом.

Бактерицидная обработка помещений выполняется по мере необходимости. Для комнаты небольшого размера 30-60 минут в день будет достаточно. Некоторые источники рекомендуют в помещениях с большой проходимостью (офисе, торговых помещениях и других) включать рециркулятор утром и отключать вечером перед окончанием рабочего дня.

Елена Александровна, как функционирует облучатель-рециркулятор? - Прибор фактически представляет собой камеру бактерицидной обработки воздуха при помощи ультрафиолетового излучения. Внутри корпуса находятся лампы, которые генерируют УФ-излучение. В конструкции рециркулятора также предусмотрен вентилятор, он прогоняет воздух параллельно лампам. В корпусе имеется экран, который пропускает в окружающее пространство свет видимой части спектра, благодаря чему возможен визуальный контроль работы устройства. УФ-излучение при этом задерживается экраном. Благодаря этому возможна дезинфекция воздуха при присутствии людей в помещении.

Насколько безопасен облучатель-рециркулятор? Какие противопоказания существуют к его использованию? - Рециркулятор совершенно безопасен для людей и животных и не производит какого-либо вредного воздействия на них, поскольку лучи УФ-диапазона не проникают за пределы корпуса устройства. Никаких противопоказаний к его использованию не установлено.

В чем разница между кварцевателем и облучателем-рециркулятором?

- Эти два разных прибора часто путают между собой. Общим является то, что оба этих устройства генерируют УФ-излучение. При бактерицидной обработке при помощи кварцевой лампы в помещении попадают лучи УФ-диапазона. Поэтому во время обеззараживания помещения находиться в нем нельзя.

С другой стороны, кварцевые лампы также применяют для облучения кожных покровов для внутрисполостного облучения при помощи специальных насадок-тубусов. Это позволяет использовать их для лечения и профилактики широкого спектра заболеваний (заболевания ЛОР-органов, дерматологические заболевания и многие другие). Бактерицидный облучатель-рециркулятор для этих целей применять нельзя.

Каков срок службы УФ-ламп рециркулятора? - Срок службы лампы - 8000 часов бесперебойной работы (около 333 дней). Некоторые модели рециркуляторов имеют таймер, который отсчитывает оставшееся время работы лампы. По достижении нулевого значения прибор автоматически отключается и лампу следует заменить. Рекомендуется один раз в месяц менять фильтры в фильтровальном блоке и проводить дезинфекцию защитной решетки.

Где в помещении необходимо размещать рециркулятор? - Размещать рециркулятор можно там, где вам удобно. Главное условие - не должен быть перекрыт доступ к соплам, через которые происходит забор и выход обработанного воздуха. Можно повесить прибор на стену в горизонтальном или вертикальном положении. Лучше всего размещать рециркулятор в зоне возникновения основных воздушных потоков в помещении.

Преимущества этого прибора очевидны - он надежно защитит вас от гриппа и вирусов и особенно необходим, если в помещении есть люди, в большей степени уязвимые к действию инфекций - лица пожилого возраста, дети, люди с ослабленным иммунитетом. Но защитой это будет являться только тогда, когда выполняются все правила эксплуатации рециркуляторов.

Юлия Лошкарева



Уважаемые заводчане, жители микрорайона Элеконд! Дорогие наши ветераны!



23 февраля мы отмечаем 103-ю годовщину создания Рабоче-Крестьянской Красной Армии. Для всех поколений нашей страны этот праздник является символом мужества, самоотверженности, достоинства и чести. Мы глубоко чтим и помним подвиги земляков, отстоявших свободу и независимость Родины, с безграничным уважением относимся к тем, кто сегодня защищает ее границы, охраняет мир и покой граждан.

Защита своей Отчизны, отчего дома – важнейший долг, выполнение которого для каждого мужчины - дело чести. Любой россиянин, находится ли он на боевом посту или занимается мирным делом - прежде всего Защитник. И каждый своим трудом вносит вклад в преумножение славы нашей страны, ее процветание и достойную мирную жизнь. Именно поэтому праздник стал всенародным - днем сильных, доблестных, твердых духом людей.

В этот замечательный день желаем счастья, добра, согласия и благополучия каждой семье. Здоровья и долголетия ветеранам, успешной службы солдатам и офицерам. Пусть этот праздник отважных и мужественных людей всегда будет светлым, мирным и радостным! С Днем защитника Отечества!

Председатель
Совета директоров АО «Элеконд»
М.А. Козлов

Генеральный директор АО «Элеконд»,
депутат Государственного Совета УР
А.Ф. Наумов

23 февраля!

АРТИЛЛЕРИСТ, ДЕСАНТНИК И ТАНКИСТ

Каждый год в преддверии Дня ракетных войск и артиллерии (19 ноября) шлифовщик инструментального производства Андрей Сергеевич Ожгихин встречается со своими армейскими друзьями. Служили вместе в 24-й Ленинградско-Павловской Краснознаменной стрелковой бригаде под городом Новосибирском. Это был образцово-показательный батальон боевой готовности. В случае военных действий такие подразделения в первую очередь выдвигаются на передовые позиции. В воинской части памятни имена бойцов батальона, который в полном составе poleg во время боевых действий в ходе контртеррористической операции на Северном Кавказе. Поэтому военная подготовка во взводе огневой поддержки осуществлялась по-настоящему. Гранаты РГД-5 были всегда боевые, стрелковая подготовка тоже шла с боевыми патронами. Учения проходили в любую погоду. Так в январе 2013 года в часть приехала

комиссия из Министерства обороны. Температура за окном казармы - минус 45°C. Но стрельбы состоялись. Хотя в другие дни указатель градусника доходил даже до отметки минус 56°C.

Основная военная профессия младшего сержанта Ожгихина - старший оператор артиллерийской установки противотанковых управляемых ракет, предназначенных для поражения танков и других бронированных целей. Таких ракет в установке было пять. В составе команды бронетранспортера - командир, дающий координаты цели, наводчик и оператор, а во время боевого задания присоединялись семь человек десанта пехоты.

Распорядок дня был очень плотный, поблажек не было ни в чем. И тем не менее Андрей Сергеевич говорит: «Мне нравилась моя служба. Ту армейскую атмосферу не передать словами. Я бы не прочь еще раз пройти срочную».

После демобилизации с дипломом

станочника широкого профиля пришел в отдел кадров завода. Собеседование проходил с начальником инструментального производства Н.С. Русских, который был председателем комиссии на защите дипломной работы Андрея Сергеевича по окончании ПТУ-29. Под началом Николая Степановича теперь и трудится. Детали для штампов, пресс-форм, матрицы, пуансоны в его руках проходят окончательную обработку перед тем, как попасть в сборочные цехи. Бывший артиллерист сегодня тоже несет службу, теперь на благо своего предприятия. Пусть же чувство удовлетворения своей работой никогда не покидает младшего сержанта Ожгихина.

«Пришел в армию обычным мальчишкой, вернулся со стержнем взрослого мышления и серьезного восприятия жизни», - таков, по мнению Льва Михайловича Зуева, главный итог его службы в рядах Российской Армии. В 2010 году призвали в Воздушно-де-

сантные войска. Сказалась физическая подготовка парня. С детства дружил со спортом. Помимо футбола, катания на коньках, настольного тенниса любил силовые упражнения на турнике, легкую атлетику. Все это пригодилось как в период адаптации к новым условиям при прохождении школы молодого бойца, так и во время основной службы. О суровости дисциплины в части, армейского распорядка, требовательности к безупречности внешнего вида каждого военнослужащего Лев Михайлович говорит с одобрением, как и о необходимости наведения идеального порядка в казарме, когда все должно быть выровнено «по ниточке». Это дисциплинирует, приучает всегда соблюдать чистоту, быть опрятным. В армии нельзя допускать расхлябанности.

На период службы воинская часть для солдата - это его дом и семья. Причем семья многонациональная, где у каждого свои привычки, свои традиции. Чему-то можно и поучиться друг у друга. Например, сплоченности и братству кавказских народностей. Не зря же говорят, что армия - школа жизни. Конечно, приобретенные навыки строевого шага, владения штык-ножом, укладки парашюта, метания боевых гранат, вождения БМД - боевой машины десанта - в мирной жизни вряд ли пригодятся, но физическая закалка нужна любому. У Льва Зуева мускулы крепили с освоением всей программы боевой подготовки, в том числе и при выполнении коллективных силовых упражнений. Например, многим служившим памятно упражнение, когда коллективное отжимание должно проходить синхронно, в одном темпе.

В настоящее время Лев Михайлович Зуев сам задает себе темп работы уже в коллективе отдела механизации и автоматизации АО «Элеконд». Благодарен коллегам участка нестандартного оборудования за поддержку в освоении профессии слесаря механосборочных работ. К работе относится серьезно и вдумчиво. Общение со Львом Михайловичем показало, что он разносторонняя творческая личность, среди прочих увлечений - игра на гитаре. Людей ценит не по их словам, а по поступкам, где важно и то, как ты относишься к любому делу, которым занимаешься в жизни.

«Броня наша крепка и танки наши быстры» - проверять истинность слов этой песни Андрею Владимировичу Кирюхину суждено было четырнад-



Андрей Сергеевич Ожгихин



Лев Михайлович Зуев



Андрей Владимирович Кирюхин



цать лет назад в Дальневосточном военном округе близ города Хабаровска. Сегодня в памяти сохранилось многое: и семь суток дороги до места назначения поездом, и неповторимые пейзажи

озера Байкал, что мелькали за окном вагона на протяжении трех часов, и калейдоскоп двухлетних солдатских будней в танковой части. Призвали на службу, как говорится, в два счета.

До окончания технического училища № 26, где Андрей Кирюхин осваивал профессию автомеханика, оставалось полгода. Неожиданный вызов в военкомат, срочная медкомиссия, сутки на подготовку к экзамену на получение свидетельства об окончании училища. Все! - В составе группы от Удмуртии он призван в танковые войска. Здесь новобранец узнал, что на вооружении стоят танки с дизельным топливом и газотурбинными двигателями. Вот такой газотурбинный Т-80 стал для него сначала предметом изучения, позже - технического обслуживания.

Из ярких эмоций - переход с макета танка в кабину настоящей боевой ма-

шины весом в сорок две с половиной тонны. Впечатления? - ни развернуться, ни повернуться, шум мощного двигателя, перед глазами триплекс - три мизерных окошечка. Видимость крайне ограничена, но задача механика-водителя двигатель завести и «Вперед!». А там и противотанковые ежи, между которыми надо лавировать, и противотанковые рвы. В общем, обычные условия танкодрома. В течение полугода рядовой Кирюхин учился сам. Командиры спуска не давали, были строги, но справедливы. А далее уже в звании ефрейтора А.В. Кирюхин сам обучал молодых танкистов.

Позади два года армейской служ-

бы. На плечах погоны старшего сержанта. Еще неделя и домой. Но в это время у танка обнаруживается серьезная поломка. Слова ротного командира прозвучали как приговор: «Пока танк не будет отремонтирован, дембеля не жди». Вот тут и пригодились механику полученные знания и навыки. Через шесть дней Т-80 встал в строй.

Сегодня гальванику заготовительного механоштамповочного цеха Андрею Владимировичу Кирюхину воспоминания и жизненный опыт дают повод сказать, что каждому мужчине армейскую службу нужно пройти обязательно.

Елена Сальникова

День защитника Отечества



- это праздник чести и отваги, доблести и верности воинскому долгу. В этот февральский день мы чтим подвиг российского солдата, отдаем дань глубокого уважения и памяти погибшим за независимость Отчизны. Чествуем ветеранов, тружеников тыла, участников локальных военных действий всех тех, кто сегодня несет свою ратную службу.

23 февраля - праздник настоящих мужчин: тех, кто строит будущее не только в повседневности, но и будущее нашей страны.

Дорогие мужчины, пусть жизнь каждого из вас будет полна поводов для гордости собой, своими делами, поступками и достижениями. Желаем вам крепкого здоровья, благополучия, мирного неба над головой, успехов в службе и труде во имя укрепления могущества нашей великой Родины – России!

Председатель первичной профсоюзной организации АО «Элеконд» О.А. Фатеева

С праздником, дорогие мужчины!



Сердечно поздравляем вас с Днем защитника Отечества! Мы очень ценим вашу надежность, крепкую защиту, отвагу и выносливость. Желаем, чтобы фортуна всегда сопровождала вас в пути, любовь и достаток царили в ваших семьях, тепло и уют согревали душу. Пусть все дороги ведут вас к новым победам, любые начинания приносят головокружительный успех и хорошее настроение. Пусть все вершины мира покоряются вашему мужеству и упорству! Крепкого здоровья, счастья и много ярких лет!

Председатель Совета ветеранов
АО «Элеконд» Л.В. Карнаухова



Уважаемые горожане! Дорогие ветераны и военнослужащие Вооруженных сил Российской Федерации!



День защитника Отечества - это праздник отваги и чести российского солдата, доблести и верности воинскому долгу. В этот февральский день мы чествуем тех, кто служил и служит во благо нашей Родины, охраняет наш покой, проявляя благородство и самоотверженность, в этот день мы отдаем дань глубокого уважения и памяти погибшим за независимость Отчизны.

Защитником Отечества является каждый, кто считает своим долгом защищать родную землю и ее интересы, чья жизнь и труд подчинены единой цели - благополучию и процветанию нашей великой страны. В первую очередь слова благодарности в этот день мы адресуем участникам Великой Отечественной войны и локальных войн. Мы выражаем глубокую благодарность и низко кланяемся за доблесть, мужество и мирное небо над головой.

Для каждого жителя Сарапула эта дата олицетворяет глубочайшее уважение к людям ратного труда всех поколений. Мы гордимся героическими страницами отечественной истории, бережно храним память о подвигах наших отцов и дедов.

Спасибо всем защитникам нашей Родины, кто с честью выполнил свой воинский долг, и кто сегодня с оружием в руках стоит на страже наших рубежей, придавая уверенности в завтрашнем дне! Поздравляем вас с Днем защитника Отечества! Искренне желаем семейного благополучия, успехов во всех ваших делах и начинаниях, осуществления планов и выполнения поставленных задач! Крепкого здоровья, счастья мира и добра!

Председатель Сарапульской
городской Думы С.Ю. Смоляков

Глава города Сарапула
В.М. Шестаков



Уважаемые работники и ветераны АО «Элеконд», жители Сарапула! Поздравляем вас с Днем защитника Отечества!



По сложившейся традиции 23 февраля чествуют не только профессиональных военных, но и всех мужчин - патриотов своей Родины, работающих на ее благо, живущих ее интересами, готовых к самым решительным действиям во имя ее благополучия.



Этот праздник символизирует героизм российского народа, храбрость и честь воинов, защищающих свободу и независимость нашей страны. В каждой семье бережно хранят память о героизме отцов, дедов и прадедов в годы Великой Отечественной войны, гордятся теми, кто сегодня служит в рядах Российской Армии, стойко стоит на защите безопасности Отчизны. Сегодня так важно сохранить преемственность поколений и на примере жизни таких людей воспитывать детей, прививая им ценности патриотизма, долга, ответственности за судьбу своей Родины. В этот замечательный праздник желаем вам мира и благополучия, больших успехов в работе и воинской службе, счастья, крепкого здоровья и оптимизма!



Депутаты Сарапульской городской Думы 7 созыва
Д.С. Сафронов, Д.Ю. Калинин, К.Э. Ившин, Д.В. Бондарук

Обучение работников АО «Элеконд» в области гражданской обороны, чрезвычайных ситуаций и пожарной безопасности

ТЕМА № 2. Поражающие факторы источников ЧС, характерные для мест расположения и производственной деятельности предприятия, а также оружия массового поражения и других его видов. Чрезвычайные ситуации техногенного характера. Опасности военного характера и присущие им особенности.

К чрезвычайным ситуациям техногенного характера относятся: транспортные аварии (катастрофы); пожары и взрывы (с возможным последующим горением); аварии с выбросом (угрозой выброса) аварийно химически опасных веществ (далее - АХОВ); аварии с выбросом (угрозой выброса) радиоактивных веществ (далее - РВ); аварии с выбросом (угрозой выброса) опасных биологических веществ (далее - ОБВ); внезапное обрушение зданий, сооружений; аварии на электроэнергетических системах; аварии на очистных сооружениях; гидродинамические аварии.

Техногенная чрезвычайная ситуация - это состояние, при котором в результате возникновения источника техногенной чрезвычайной ситуации на объекте, определенной территории или акватории нарушаются условия жизни и деятельности людей, возникает угроза их жизни и здоровью, наносится ущерб имуществу населения, народному хозяйству и окружающей природной среде. Источником техногенной чрезвычайной ситуации может служить опасное техногенное происшествие (аварии на промышленных объектах или на транспорте, пожары, взрывы или высвобождение различных видов энергии), в результате которого на объекте, определенной территории или акватории произошла техногенная чрезвычайная ситуация.

Поводом (толчком), нарушающим устойчивое состояние источника чрезвычайной ситуации и приводящим к возникновению самой чрезвычайной ситуации могут служить:

- хозяйственная деятельность человека, направленная на получение энергии, развитие энергетических, промышленных, транспортных и других комплексов;

- объективный рост сложности производства с применением новых технологий, требующих высоких концентраций энергии, опасных для жизни человека веществ и оказывающих ошутимое воздействие на компоненты

окружающей среды;

- утраченная надежность производственного оборудования, транспортных средств, несовершенство и устарелость технологии, снижение технологической и трудовой дисциплины;

- опасные природные процессы и явления, связанные со структурными изменениями в экономике;

- остановка ряда производств, обусловившая нарушение хозяйственных связей и сбой в технологических цепочках;

- высокий прогрессирующий уровень износа основных производственных средств, достигающих по ряду отраслей 80-100%;

- накопление отходов производства, представляющих угрозу распространения вредных веществ;

- отсутствие и недостаточный уровень предупредительных мероприятий по уменьшению масштабов последствий чрезвычайных ситуаций и снижению риска их возникновения.

Кроме того, промышленное производство, сконцентрировав в себе колоссальные запасы различных видов энергии, вредных веществ и материалов, стало источником серьезной техногенной опасности и возникновения аварий, сопровождающихся чрезвычайными ситуациями.

Внедрение в производство новых технологий не снижает уровень этой опасности. Естественное постоянное стремление общества к наиболее полному удовлетворению своих материальных и духовных потребностей влечет за собой увеличение масштабов производства и уровня техногенной опасности.

Как известно, наибольшую техногенную опасность несут в себе аварии и катастрофы на радиационно и химически опасных объектах. Достаточно отметить, что 50% крупнейших промышленных аварий и катастроф, происшедших в 20-21 веке, приходится на два последних десятилетия. Они связаны, главным образом, с хозяйственной деятельностью человека по производству энергии, добычей и транспортировкой энергоносителей.

Отмеченные особенности являются одной из причин увеличивающихся масштабов аварийности на объектах ядерного и традиционного топливного циклов и тяжести последствий происходящих аварий. Эти аварии во многих случаях сопровождаются крупномасштабными пожарами с возникновени-

ем огненных штормов и сильными радиационным и тепловым излучением, взрывами, в том числе объемными, выбросами радиоактивных и токсических веществ, образованием радиоактивных, паровых и газовых облаков и т.д.

Опасности военного характера и присущие им особенности

На современном этапе значительно снижена потенциальная опасность развязывания прямой крупномасштабной агрессии против России. Вместе с тем, наблюдается потенциальная опасность развязывания локальных, региональных войн, которые при определенных условиях могут перерасти в крупномасштабные агрессии против Российской Федерации.

Россия богата природными и людскими ресурсами, насыщена атомными электростанциями и военными объектами, и все это представляет несомненный интерес ряда сильных в военном отношении государств мира.

Противостояние может привести к войне с использованием, в том числе, оружия массового поражения. В этом случае в ходе широкомасштабных боевых действий может образоваться множество очагов ядерного, химического, биологического и комбинированного поражения.

При этом источником ЧС военного характера будут являться современные обычные средства поражения, при высокой вероятности применения и оружия массового поражения.

В ходе возможной вооруженной борьбы сегодня следует ожидать, что в целях поражения объектов ядерных сил, дезорганизации государственного и военного управления, срыва стратегического развертывания вооруженных сил, подрыва жизнеспособности государства будут наноситься, главным образом, массированные и глубокие ракетные и авиационные удары с использованием различных типов высокоточного оружия.

К чрезвычайным ситуациям военного характера могут быть отнесены практически все рассмотренные выше ЧС в случае, если они явились следствием ведущихся Вооруженными Силами государства военных действий. При этом военные чрезвычайные ситуации могут происходить как в районах военных действий, так и в тылу, учитывая практически неограниченную дальность действия современных средств поражения.

Юбилей

как повод стать еще счастливее



Третьего февраля отметил 70-летие со дня рождения В.С. Сыркин, ветеран завода «Элеконд». В 2018 году Виктор Семенович вышел на заслуженный отдых с должности начальника службы производства.

На страницах газеты мы передаем самые теплые поздравления юбиляру.

*День за днем не спеша пролетают,
Год за годом идут куда-то...*

*С юбилеем мы Вас поздравляем,
С замечательной круглой датой.*

*Пожелаем Вам бодрости духа,
Гармоничной и слаженной жизни,
Быть всегда активным и мудрым,
Обладать безупречной харизмой.*

*Пусть огонь души не угаснет,
А здоровье прибавится вдвое,
Жизнь наполнена будет счастьем,
Пожеланье исполнив любое!*

Трудовой коллектив
АО «Элеконд»



Уважаемая
Татьяна Павловна!
Нам очень приятно работать
с Вами!

Не простая миссия - быть руководителем отдела, который осуществляет непрерывное календарное планирование производственного процесса предприятия...

Непрерывное обеспечение ритмичного выпуска продукции в соответствии с планом производства и договорной документацией. Ежедневный учет хода производства, выполнения суточных заданий выпуска готовой продукции по количеству и номенклатуре изделий, контроль за состоянием незавершенного производства, соблюдением установленных норм заделов на складах и в цехах. Решение порой противоречивых задач, нахождение оптимального варианта их решения. Выполнение взаимных требований производственных подразделений, анализ результативности их деятельности, оптимальной загрузки технологических мощностей, соблюдения выполнения всего производственного цикла, рациональное и эффективное использование материальных и кадровых ресурсов предприятия. Все это – производственно-диспетчерский отдел.

С ответственной миссией его руководства Т.П. Буркова справляется вот уже более 13 лет. И делает это весьма успешно. А ее заводской стаж уже перевалил двадцатилетнюю отметку. В один из замечательных зимних дней – 15 февраля – Татьяна Павловна отпраздновала круглую дату со дня рождения. Мы сердечно поздравляем вас с этим знаменательным событием, уважаемая Татьяна Павловна! Желаем, чтобы все дороги жизни вели к благополучию, процветанию, большим успехам в работе и личной жизни! Желаем Вам такого крепкого здоровья, чтобы хватило его на сотню лет, бодрости духа, оптимизма и веры в светлое будущее! Мира Вам и любви, легких трудовых будней и ярких праздников!

Коллектив
производственно-диспетчерского отдела

*Пусть дарят дни прекрасные
Гармонию душевную
И ждет немало праздников
И встреч тепло волшебное!
А сердце лаской, нежностью,
Вниманьем согревается -
Любовью, и надеждою,
И светом наполняется!*

Коллектив заготовительного
механоштамповочного цеха

Поздравляем!

*Татьяна Павловна...она
В большом, серьезном коллективе
В производственных делах
Компетентна и пытлива.
И конденсатор, и анод
Она проверит, не упустит.
Ее девиз: «Всегда вперед!
Мы отставанья - не допустим!»*

С наилучшими пожеланиями
сборочный цех 04

Я ЛЕЧУ ВПЕРЕД, КАК ВЕТЕР, ПО НАКАТАННОЙ ЛЫЖНЕ

Накануне Дня зимних видов спорта, который отмечался в нашей стране 7 февраля, на Поруковской поляне состоялись традиционные соревнования по лыжным гонкам среди работников предприятия «Лыжня Электонда-2021». Вопреки причудам погоды (несколько дней была оттепель, лил дождь) и благодаря стараниям организационного комитета соревнования состоялись. Более ста пятидесяти человек пришли на лесную поляну и не пожалели об этом.

С приветственным словом выступил генеральный директор АО «Электонда» А.Ф. Наумов, пожелав спортсменам победы и хорошего настроения. Почетное право поднятия флага было предоставлено легенде спортивного движения завода Ю.Н. Порываеву. Председатель профсоюзного комитета О.А. Фатеева вручила Юрию Николаевичу Благодарность администрации предприятия и профсоюзного комитета за многолетний добросовестный труд, высокий профессионализм, достойный вклад в спортивную подготовку работников предприятия и в связи с 70-летием со дня рождения.

К слову сказать, Юрий Николаевич, даже находясь на заслуженном отдыхе, остается бодрым, активным, не остается в стороне от спортивных событий. В январе 2021 года он принял участие в Открытом лыжном гондике в городе Нижнекамске, который в этом году был посвящен памяти мастера спорта России Фидрата Гарайшина. В полумарафоне встретились спортсмены из городов Янаул, Дюртюли, Уфа, Благовещенск, Ижевск, Сарапул, Чайковский, с. Мишкино, п. Карманово, с. Бурае-



во, с. Бакалы, с. Ангасяк, п. Куеда, Чернушка. Всего на лыжню вышло 99 спортсменов, среди них 27 мастеров спорта по лыжным гонкам и зимнему полиатлону.

И снова Ю.Н. Порываев доказал свою высокую квалификацию спортсмена-профессионала. На дистанции 15 км среди мужчин он показал лучший результат, заняв высшую ступень пьедестала почета (на фото). Поздравляем Юрия Николаевича с высокой победой и

юбилейной датой, которую он отметил 5 февраля. Желаем крепкого здоровья, долгих лет счастливой и благополучной жизни!

В ходе лыжных соревнований пока взрослые были на лыжне, дети встретились на поляне с символом года – Быком Фердинандом и Розочкой из «Меренга-парка». Все вместе они тоже проходили веселые испытания, показывали силу, ловкость, быстроту и смекалку. Дружный смех, задор и веселье зарядили всю округу! Для всех участников и гостей спортивного праздника было организовано чаепитие.

Все участники «Лыжни Электонда-2021» чувствовали азарт, каждый хотел оказаться на пьедестале почета. Но стрелка секундомера и подсчеты судей показали, кто стал чемпионом соревнований в этом году. В эстафетном забеге среди профессионалов этого вида спорта победила команда «Технологи» - Максим Отченков и Людмила Дружинина (отд. 35), Эрик Эпп (цех 04). На втором месте – «Специалисты» - Андрей Пименов (отд. 59), Татьяна Григорьева (отд. 49), Алексей Санников (цех 01), третья – у команды «Руководители» - Александр Жижин (отд. 47), Ольга Авдеева (уч. 48), Владимир Дронов (отд. 26).

В лыжном забеге среди руководителей заводских подразделений определилась следующая тройка лучших: 1 место – Александр Ка-



Участники и организаторы «Лыжни Электонда-2021»

машев (отд. 51), 2 место – Дмитрий Калинин (отд. 49), 3 место – Алексей Шутяев (отд. 09). Отличные результаты в соревнованиях показали наши заводчанки: в возрастной категории до 40 лет 1 место – Екатерина Кузнецова (цех 16), 2 место – Татьяна Дубинина (отд. 33), 3 место – Анна Килина (цех 06); от 40-49 лет 1 место – Елена Хазиахметова (отд. 43), 2 место – Анна Малышева (цех 04), 3 место – Наталья Колесникова (отд. 33); у женщин 50 лет и старше на 1 месте – Татьяна Таранкова (отд. 45), 2 место – Лилия Галимзянова (отд. 22), 3 место – Ольга Воробьева (цех 16).

Среди мужчин на лыжне разгорелись нешуточные баталии. В результате победителями стали: в возрастной категории до 40 лет 1 место – Алексей Баранов (отд. 42), 2 место – Евгений Власов (отд. 58) и Дмитрий Покатаев (отд. 31), 3 место – Павел Коротков (ИП-11); от 40-49 лет 1 место – Алексей Коротков (цех 04), 2 место – Александр Хазиахметов (отд. 59), 3 место – Виталий Мельников (цех 12).



Для детей была организована интересная анимационная программа

Чтобы поддержать спортсменов из отдела сбыта в этом забеге вне зачета принял участие заместитель начальника отдела Александр Камашев. По итогу он показал самое лучшее время! Как говорится, и поддержал, и показал личный пример. У мужчин старше 50 лет на 1 месте – Максим Галимзянов (ИП-11), 2 место – Федя Шакирянов (ИП-11), 3 место поделили работники сборочного цеха 04 Сергей Авдеев и Виктор Старнов.

Участники соревнований передают слова благодарности всем организаторам мероприятия, особенно главному судье соревнований Андрею Пименову за подготовку трассы, которая началась еще с осени. В этом году в связи с погодными условиями пришлось вложить немало труда, чтобы она стала пригодной для лыжных гонок.

Елена Азиатцева,
Юлия Лошкарева

Наши спортсмены на «Лыжне России-2021»

В Удмуртии 13 февраля в 39-й раз состоялись соревнования в рамках Всероссийской лыжной гонки «Лыжня России-2021». В Сарапуле соревнования прошли в лесопарковой зоне по улице Горького. Проверить свою скорость и выносливость вызвались не только профессиональные спортсмены, но и любители лыжного спорта. Всего на старт вышли более 300 человек.

В «Лыжне России-2021» приняли участие спортсмены АО «Элеконд» Александр Жижин (отд. 47), Алексей Санников (цех 01), Максим Отченков (отд. 35), Алексей Баранов (отд. 42), Елена Хазиахметова (отд. 43).

Кроме того копилку спортивных достижений завода пополнили в этот день Людмила Дружинина (отд. 35), Татьяна Григорьева (отд. 49), заняв среди женщин 1 и 2 место соответственно. Дмитрий Калинин (отд. 49) занял 3 место в VIP забеге.

Напомним, в Удмуртии «Лыжня России» проходит с 1982 года. В этом

году мероприятие прошло в рамках федерального проекта «Спорт - норма жизни» нацпроекта «Демография». Его цель - увеличить количество занимающихся физической культурой и спортом россиян до 55 процентов.

Также на мероприятии прошло награждение спортсменов, отмеченных знаками «Готов к труду и обороне».

Юлия Лошкарева по материалам
пресс-службы Главы и Правительства УР



Глава г. Сарапула В.М. Шестаков вручает награды лучшим спортсменам, среди них Людмила Дружинина и Татьяна Григорьева



Поздравляем юбиляров АО «Элеконд» в марте:

с 50-летием:

Ольгу Владимировну Харитонцеву
(цех 04)

Сергея Владимировича Нечитайло
(цех 12)

Алексея Владимировича Шуплецова
(отд. 49)

с 55-летием:

Григория Васильевича Луковникова
(цех 06)

Татьяну Николаевну Сухоплюеву
(отд. 51)

с 60-летием:

Игоря Леонидовича Тебенькова
(цех 04)

Ветеранская организация поздравляет с юбилеем в марте:

с 65-летием:

Галину Васильевну Долганову
Нафису Рифовну Садретдинову

с 70-летием:

Ягфара Хузиновича Хузина
Светлану Геннадьевну Чепкасову
Людмилу Лазаревну Поваренкину
Серафиму Васильевну Сыропятову

с 75-летием:

Леру Хамзавну Харрасову

с 80-летием:

Клару Викторовну Бессмертных
Тамару Ивановну Дегтеву

*Пусть светлая сила любви
И нежная музыка счастья
Украсят, как солнышко, дни
И в будущем, и в настоящем!
Пусть радость приятно бодрит
И дарит мечты и идеи,
Друзья и родные придут
Поздравить Вас в день юбилея!*

Подать заявление на выплату на детей необходимо до 31 марта 2021 года

Управление ПФР в г. Сарапуле Удмуртской Республики (межрайонное) напоминает, что в соответствии с Указом Президента РФ №797 от 17.12.2020 г. «О единовременной выплате семьям, имеющим детей» гражданам РФ, проживающим на территории Российской Федерации и являющимся родителями, усыновителями, опекунами, попечителями детей, рожденных в период с 18 декабря 2020 года по 31 марта 2021 года, предусмотрена единовременная выплата. Размер выплаты составляет 5 000 рублей на каждого ребенка.

Большинство семей в Удмуртии уже получили денежную выплату в беззаявительном порядке в декабре 2020 года на основе принятых ранее решений о выплатах на детей (ежемесячной выплаты на детей до 3 лет или единовременной выплаты на детей от 3 до 16 лет). Всего указанную выплату в республике с 18 декабря 2020 года получили семьи, в которых воспитываются свыше 150 тысяч детей. На счета родителей перечислено более 752 млн. рублей.

В то же время обращаем внимание семей, в которых дети появились по-

сле 1 июля 2020 года, и они пока еще не обратились за назначением выплаты. Вам необходимо срочно подать заявление, поскольку период приема заявлений скоро заканчивается. При этом обращаем внимание на правильное заполнение заявления, всех его реквизитов с указанием корректного действующего банковского счета. Внимательность граждан при заполнении документов на выплату позволяет специалистам Пенсионного фонда своевременно осуществлять перечисление денежных средств и быстрое зачисление банком суммы на счета получателей.

Заявление наиболее удобно направить в ПФР через портал Государственных услуг. Также заявление можно подать в любой клиентской службе территориального органа ПФР. В заявлении необходимо указать данные свидетельства о рождении каждого ребенка и реквизиты действующего банковского счета, на который будут перечислены средства. Заявление также понадобится, если у родителей, которые уже получали выплаты на детей, банковский счет поменялся или

COVID-19

ПРАВИЛА ПРОФИЛАКТИКИ
НОВОЙ КОРОНАВИРУСНОЙ ИНФЕКЦИИ

ЗАЩИТИ СЕБЯ

З

акрывайте рот и нос при чихании и кашле

А

нтисептиками и мылом с водой обрабатывайте руки и поверхности

Щ

еки, рот и нос закрывайте медицинской маской

И

збегайте людных мест и контактов с больными людьми

Т

олько врач может поставить диагноз – вызовите врача, если заболели

И

спользуйте индивидуальные средства личной гигиены

был закрыт.

Управление ПФР в г. Сарапуле обращается к семьям, которые еще не получили деньги, и рекомендует максимально ускорить процесс подачи заявления любым удобным для родителей способом.

Пенсионный фонд России